

α-S220iA Caractéristiques mécaniques



Unité de fermeture						
Mécanisme de fermeture à double genouillère	●					
Force de fermeture [kN tonf]	2200 220					
Épaisseur moule maxi et mini [mm]	650-250 (750-250)					
Course d'ouverture [mm]	550					
Diamètre de bague de centrage [mm]	Ø 160					
Passage entre-colonnes, H×V [mm]	650 × 650					
Dimensions des plateaux, H×V [mm]	900 × 900					
Taille de moule minimale, H×V [mm] *1	375 × 375					
Course d'éjection [mm]	150					
Force maxi de l'éjection [kN tonf]	Standard 35 (3.5tonf) / Increased 80 (8.0tonf) (Option)					
Unité d'injection						
Diamètre de vis [mm]	32 ^{*7}	36 ^{*7}	40 ^{*7}	44 ^{*7}	48 ^{*7}	52 ^{*7}
Course d'injection [mm]	150	176	176	176	176	208
Volume d'injection maxi [cm ³]	121	179	221	268	318	442
Force d'appui buse [kN tonf]	30 3.0					
Vitesse d'injection max mm/s *3						
	200					
Pression d'injection maxi [MPa] *2	190	190	190	190	190	160 ^{*8}
Pression de maintien maxi [MPa] *2	160	160	160	160	160	130 ^{*8}
Débit d'injection maxi [cm ³ /s] *3	160	203	251	304	361	424
Vitesse de rotation vis maxi [min ⁻¹]	300					
Poids de la machine [t] *4						
	330					
Vis/Fourreau						
Nombre de zones de chauffe [Fourreau]	380	345	280	-	-	-
Nombre de zones de chauffe [Buse]	280	280	260	220	190	160 ^{*8}
Puissance totale des chauffes [kW]	265	335	414	501	597	700
	400					
	Inj. speed 200mm/s 8.7 (Approximately) - Inj. speed 330mm/s 8.7 (Approximately)					
	3					
	1					
	12.0	13.0	14.9	15.9	17.9	20.2

● standard - non disponible [] avec option matérielle et/ou logicielle

*1) Un moule plus petit que cette taille peut limiter la force de fermeture.

*2) Le débit d'injection maxi et la vitesse d'injection maxi sont des valeurs théoriques.

- Le débit d'injection maxi et la vitesse d'injection maxi ne peuvent pas être garantis lorsque la pression d'injection est maximale.

*3) Pression d'injection maximale paramétrable avec l'option remplissage haute pression.

- Quand le mode remplissage haute pression est sélectionné, les temps d'injection et de maintien sont limités. (Contacter votre représentant commercial pour plus de détails)

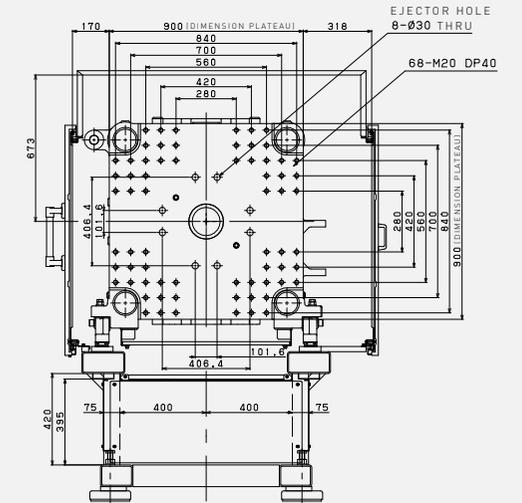
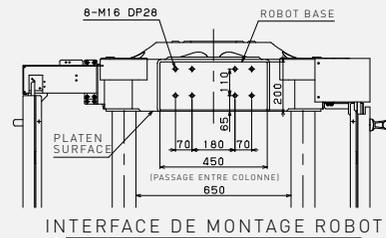
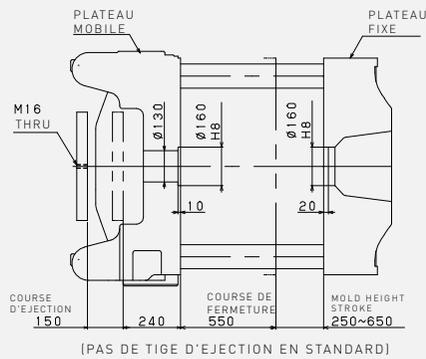
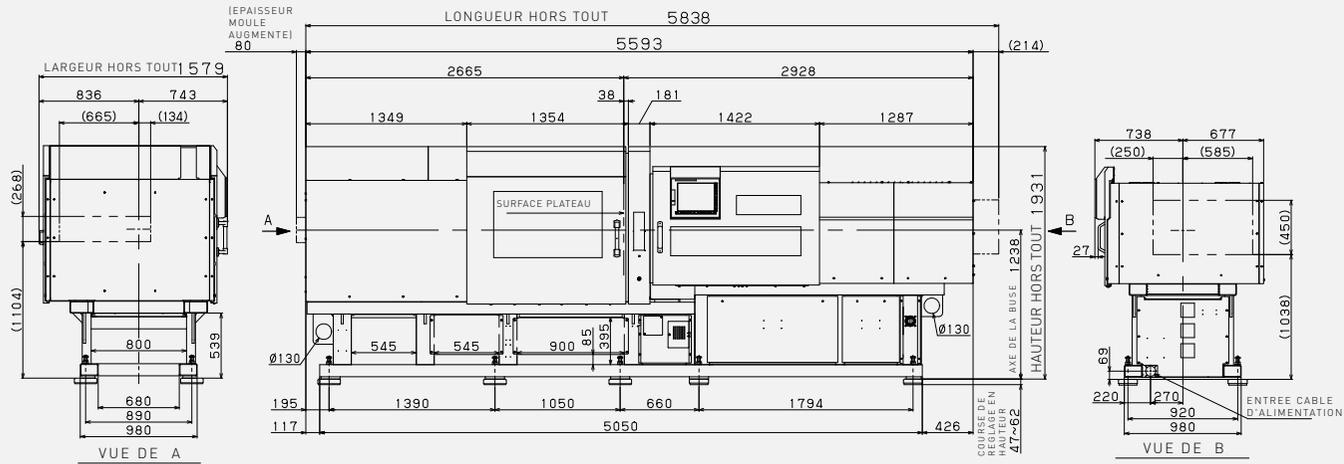
- Quand le mode remplissage haute pression est sélectionné, un ensemble vis/fourreau haute pression est nécessaire. (Contacter votre représentant commercial pour plus de détails)

*4) Machine sans option.

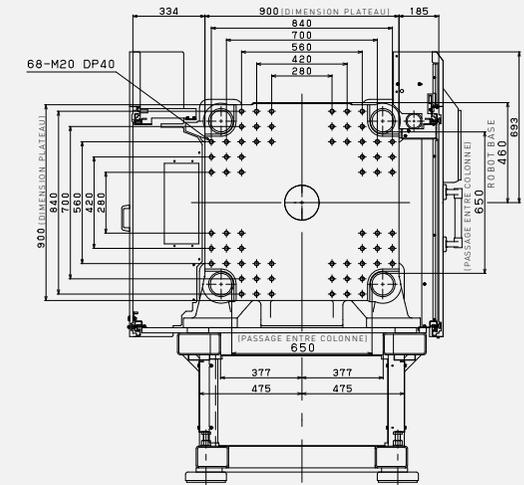
*5) La conversion de pression est 1MPa=10kgf/cm².

*6) Les conditions de moulage peuvent être limitées selon la matière injectée. (Contacter votre représentant commercial pour plus de détails)

α-S220iA Dimensions



PLATEAU MOBILE



PLATEAU FIXE