

α-S15iA Caractéristiques mécaniques



● standard - non disponible () avec option matérielle et/ou logicielle

*1) Un moule plus petit que cette taille peut limiter la force de fermeture.

*2) La pression d'injection maxi et la pression de maintien maxi ne sont pas les pressions sur la matière mais à la sortie de l'unité d'injection.

- La pression d'injection maxi et la pression de maintien maxi sont les valeurs maximales qui peuvent être définies.
- La pression d'injection maxi et la pression de maintien maxi peuvent être limitées en fonction des conditions de moulage.

*3) Le débit d'injection maxi et la vitesse d'injection maxi sont des valeurs théoriques.

- Le débit d'injection maxi et la vitesse d'injection maxi ne peuvent pas être garantis lorsque la pression d'injection est maximale.

*4) Machine sans option.

*5) La conversion de pression est 1MPa=10kgf/cm².

*6) Les conditions de moulage peuvent être limitées selon la matière injectée. (Contacter votre représentant commercial pour plus de détails) r detail)

Unité de fermeture			
Mécanisme de fermeture à double genouillère	●		
Force de fermeture [kN tonf]	150 15		
Épaisseur moule maxi et mini [mm]	260-130		
Course d'ouverture [mm]	160		
Diamètre de bague de centrage [mm]	Ø 60		
Passage entre-colonnes, H×V [mm]	260 × 235		
Dimensions des plateaux, H×V [mm]	355 × 340		
Taille de moule minimale, H×V [mm] *1	150 × 135		
Course d'éjection [mm]	50		
Force maxi de l'éjection [kN tonf]	7 0.7		
Unité d'injection			
Diamètre de vis [mm]	14	16	18
Course d'injection [mm]	56	56	75
Volume d'injection maxi [cm ³]	9	11	19
Force d'appui buse [kN tonf]	5 0.5		
Vitesse d'injection max mm/s *3			
525			
Pression d'injection maxi [MPa] *2	250	250	230
Pression de maintien maxi [MPa] *2	250	230	190
Débit d'injection maxi [cm ³ /s] *3	80	105	133
Vitesse de rotation vis maxi [min ⁻¹]	450		
Poids de la machine [t] *5	≈ 1.45		
Vitesse d'injection max mm/s *3			
800			
Pression d'injection maxi [MPa] *2	250	250	230
Pression de maintien maxi [MPa] *2	250	230	190
Débit d'injection maxi [cm ³ /s] *3	123	160	203
Vitesse de rotation vis maxi [min ⁻¹]	450		
Poids de la machine [t] *5	≈ 1.5		
Vis/Fourreau			
Nombre de zones de chauffe [Fourreau]	3		
Nombre de zones de chauffe [Buse]	1		
Puissance totale des chauffes [kW]	2.4	2.8	3.1

α-S15iA Dimensions

