

α-S450iA (kleine Kapazität) Mechanische Spezifikation



Schließereinheit				
Schließmechanismus	Doppel-Kniehebel ●			
Schließkraft in Tonnen [kN tonf]	4500 450 (Option 5000 500)			
Maximale und minimale Formhöhe Doppelplatte [mm]	1000/350			
Maximale und minimale Formhöhe Einzelplatte [mm]	-			
Schließweg [mm]	900			
Durchmesser des Positionierings [mm]	φ200			
Holmenabstand, HxV [mm]	920x920			
Größe der Platte, HxV [mm]	1300x1300			
Mindestgröße der Form, HxV [mm] *1	535x535			
Auswerferhub [mm]	250			
Max. Auswerferkraft [kN tonf]	150 15.0			
Einspritzhub				
Schneckendurchmesser [mm]	56	64	68	72*6
Einspritzhub [mm]	260	260	260	260
Max. Einspritzvolumen [cm ³]	640	836	944	1059
Düsenanpresskraft [kN tonf]	30 3.0			
Max. Einspritzgeschwindigkeit mm/s *3	200 (High duty) *7			
Max. Einspritzdruck [MPa] *2	225	175	155	135
Max. Nachdruck [MPa] *2	195	150	130	120
Max. Einspritzdurchfluss [cm ³ /s] *3	493	643	726	814
Max. Schneckendrehzahl [min ⁻¹]	400			300
Max. Einspritzgeschwindigkeit mm/s *3	240			
Max. Einspritzdruck [MPa] *3	225	175	155	135
Max. Nachdruck [MPa] *3	195	150	130	120
Max. Einspritzdurchfluss [cm ³ /s] *4	591	772	872	977
Max. Schneckendrehzahl [min ⁻¹]	400			300
Schnecke und Zylinder				
Anzahl der Heizzonen [Zylinder]	4			
Anzahl der Heizzonen [Düse]	1			
Gesamtheizungsleistung [kW]	23.9	27.2	27.8	27.2
Machine weight (t) *4	≈ 24			

● standard - nicht verfügbar [] mit Hardware und/oder Software Option

*1) Bei kleineren Formen als hier angegeben ist die Schließkraft u.U. eingeschränkt.

*2) Der maximale Einspritzdruck und der maximale Nachdruck entspricht nicht dem Schmelzdruck, sondern der Leistung der Einspritzeinheit.

- Der maximale Einspritzdruck und der maximale Nachdruck sind die jeweils höchsten Werte, die eingestellt werden können.

- Abhängig von den Spritzgussbedingungen unterliegen der maximale Einspritzdruck und der maximale Nachdruck u.U. Beschränkungen.

*3) Der maximale Einspritzdurchfluss und die maximale Einspritzgeschwindigkeit sind theoretische Werte.

- Der maximale Einspritzdurchfluss und die maximale Einspritzgeschwindigkeit können bei maximalem Einspritzdruck nicht garantiert werden.

*4) Maschine ohne optionale Einrichtungen.

*5) Druckumrechnung: 1MPa = 10 kgf/cm²

*6) Die Spritzgussbedingungen können je nach Material eingeschränkt sein. (Kontaktieren Sie den Vertrieb für weitere Informationen)

*7) 200mm/s Spezifizierung für höhere Leistung bei niederviskose Materialien und längeren Einspritz- und Nachdruckzeiten.

(Kontaktieren Sie den Vertrieb für weitere Informationen)

