

α-S50iA Mechanische Spezifikation



Schließeinheit

Schließmechanismus	Doppel-Kniehebel				
Schließkraft in Tonnen [kN tonf]					●
Maximale und minimale Formhöhe Doppelplatte [mm]					500 50 (650 65)
Maximale und minimale Formhöhe Einzelplatte [mm]					350-150 (400-150)
Schließweg [mm]					410-210 (460-210)
Durchmesser des Positionierings [mm]					250
Holmenabstand, H×V [mm]					∅ 125
Größe der Platte, H×V [mm]					360 x 320
Mindestgröße der Form, H×V [mm] *1					500 x 470
Auswerferhub [mm]					205 x 185
Max. Auswerferkraft [kN tonf]					70
					20 2.0

Einspritzhub

Schneckendurchmesser [mm]	20	22	26	28	32 *7
Einspritzhub [mm]	75	75	95	95	95
Max. Einspritzvolumen [cm ³]	24	29	50	58	76
Düsenanpresskraft [kN tonf]					15 1.5

Max. Einspritzgeschwindigkeit mm/s *4

Max. Einspritzdruck (Hoch-Druck Modus) [MPa] *2 *3	360	340	290	250	-
Max. Einspritzdruck [MPa] *3	280	260	210	190	150
Max. Nachdruck [MPa] *3	280	240	190	160	130
Max. Einspritzdurchfluss [cm ³ /s] *4	104	125	175	203	265

Max. Schneckendrehzahl [min⁻¹]

Max. Schneckendrehzahl [min ⁻¹]	450				
---	-----	--	--	--	--

Maschinengewicht Doppelplatte | Einzelplatte [t] *2

Maschinengewicht Doppelplatte Einzelplatte [t] *2	2.9 ≈ 2.85				
---	--------------	--	--	--	--

Max. Einspritzgeschwindigkeit mm/s *4

Max. Einspritzdruck (Hoch-Druck Modus) [MPa] *2 *3	360	340	275	240	-
Max. Einspritzdruck [MPa] *3	280	260	210	190	-
Max. Nachdruck [MPa] *3	280	240	190	160	-
Max. Einspritzdurchfluss [cm ³ /s] *4	157	190	265	308	-
Max. Schneckendrehzahl [min ⁻¹]	450				

Maschinengewicht Doppelplatte | Einzelplatte [t] *2

Maschinengewicht Doppelplatte Einzelplatte [t] *2	3.1 ≈ 3.05				
---	--------------	--	--	--	--

Schnecke und Zylinder

Anzahl der Heizzonen [Zylinder]	3				
Anzahl der Heizzonen [Düse]	1				
Gesamtheizungsleistung [kW]	3.5	3.8	6.5	7.2	8.4

● standard - nicht verfügbar () mit Hardware und/oder Software Option

*1) Bei kleineren Formen als hier angegeben ist die Schließkraft u.U. eingeschränkt.

*2) Der maximale Einspritzdruck bei aktivierter Option Hoch-Druck Modus.

- Eingeschränkte Einspritz- und Nachdruck Zeiten im Hoch-Druck Modus.
- Hochdruck Zylinder und Düsen sind notwendig. (Kontaktieren Sie den Vertrieb für weitere Informationen)

*3) Der maximale Einspritzdruck und der maximale Nachdruck entspricht nicht dem Schmelzdruck, sondern der Leistung der Einspritzeinheit.

- Der maximale Einspritzdruck und der maximale Nachdruck sind die jeweils höchsten Werte, die eingestellt werden können.
- Abhängig von den Spritzgussbedingungen unterliegen der maximale Einspritzdruck und der maximale Nachdruck u.U. Beschränkungen.

*4) Der maximale Einspritzdurchfluss und die maximale Einspritzgeschwindigkeit sind theoretische Werte.

- Der maximale Einspritzdurchfluss und die maximale Einspritzgeschwindigkeit können bei maximalem Einspritzdruck nicht garantiert werden.

*5) Maschine ohne optionale Einrichtungen.

*6) Druckumrechnung: 1MPa = 10 kgf/cm².

*7) Umbau auf φ32mm benötigt eine andere Schutzverkleidung.

- Die φ32mm Schutzverkleidung ist kompatibel bis minimum φ26mm.
- Die Spritzgussbedingungen können je nach Material eingeschränkt sein. (Kontaktieren Sie den Vertrieb für weitere Informationen)

α-S50iA Abmessungen

