

# α-S30iA Mechanische Spezifikation



| <b>Schließeinheit</b>                              |                    |     |     |     |     |
|--|--------------------|-----|-----|-----|-----|
| Schließmechanismus                                 | Doppel-Kniehebel ● |     |     |     |     |
| Schließkraft in Tonnen [kN   tonf]                 | 300   30           |     |     |     |     |
| Maximale und minimale Formhöhe [mm]                | 330-150            |     |     |     |     |
| Schließweg [mm]                                    | 230                |     |     |     |     |
| Durchmesser des Positionierings [mm]               | Ø 100              |     |     |     |     |
| Holmenabstand, H×V [mm]                            | 310 × 290          |     |     |     |     |
| Größe der Platte, H×V [mm]                         | 440 × 420          |     |     |     |     |
| Mindestgröße der Form, H×V [mm] *1                 | 175 × 165          |     |     |     |     |
| Auswerferhub [mm]                                  | 60                 |     |     |     |     |
| Max. Auswerferkraft [kN   tonf]                    | 8   0.8            |     |     |     |     |
| <b>Einspritzhub</b>                                |                    |     |     |     |     |
| Schneckendurchmesser [mm]                          | 14                 | 16  | 18  | 20  | 22  |
| Einspritzhub [mm]                                  | 56                 | 56  | 75  | 75  | 75  |
| Max. Einspritzvolumen [cm <sup>3</sup> ]           | 9                  | 11  | 19  | 24  | 29  |
| Düsenanpresskraft [kN   tonf]                      | 9   0.9            |     |     |     |     |
| <b>Max. Einspritzgeschwindigkeit mm/s *4</b>       |                    |     |     |     |     |
| Max. Einspritzdruck (Hoch-Druck Modus) [MPa] *2 *3 | -                  | 330 | 330 | -   | -   |
| Maximum Einspritzdruck [MPa] *3                    | 250                | 250 | 260 | 270 | 220 |
| Max. Nachdruck [MPa] *3                            | 250                | 250 | 260 | 250 | 200 |
| Max. Einspritzdurchfluss [cm <sup>3</sup> /s] *4   | 80                 | 105 | 133 | 164 | 199 |
| Max. Schneckendrehzahl [min <sup>-1</sup> ]        | 450                |     |     |     |     |
| Maschinengewicht [t] *5                            | ≈ 2.0              |     |     |     |     |
| <b>Max. Einspritzgeschwindigkeit mm/s *4</b>       |                    |     |     |     |     |
| Max. Einspritzdruck (Hoch-Druck Modus) [MPa] *2 *3 | -                  | -   | 300 | -   | -   |
| Maximum Einspritzdruck [MPa] *3                    | 250                | 250 | 260 | 270 | 220 |
| Max. Nachdruck [MPa] *3                            | 250                | 250 | 260 | 250 | 200 |
| Max. Einspritzdurchfluss [cm <sup>3</sup> /s] *4   | 122                | 160 | 202 | 250 | 303 |
| Max. Schneckendrehzahl [min <sup>-1</sup> ]        | 450                |     |     |     |     |
| Maschinengewicht [t] *5                            | ≈ 2.0              |     |     |     |     |
| <b>Schnecke und Zylinder</b>                       |                    |     |     |     |     |
| Anzahl der Heizzonen [Zylinder]                    | 3                  |     |     |     |     |
| Anzahl der Heizzonen [Düse]                        | 1                  |     |     |     |     |
| Gesamtheizungsleistung [kW]                        | 2.4                | 2.8 | 3.1 | 3.5 | 3.8 |

● standard    - nicht verfügbar    ( ) mit Hardware und/oder Software Option

\*1) Bei kleineren Formen als hier angegeben ist die Schließkraft u.U. eingeschränkt.

\*2) Der maximale Einspritzdruck bei aktivierter Option Hoch-Druck Modus.

- Eingeschränkte Einspritz- und Nachdruck Zeiten im Hoch-Druck Modus.
- Hochdruck Zylinder und Düsen sind notwendig. (Kontaktieren Sie den Vertrieb für weitere Informationen)

\*3) Der maximale Einspritzdruck und der maximale Nachdruck entspricht nicht dem Schmelzdruck, sondern der Leistung der Einspritzeinheit.

- Der maximale Einspritzdruck und der maximale Nachdruck sind die jeweils höchsten Werte, die eingestellt werden können.
- Abhängig von den Spritzgussbedingungen unterliegen der maximale Einspritzdruck und der maximale Nachdruck u.U. Beschränkungen.

\*4) Der maximale Einspritzdurchfluss und die maximale Einspritzgeschwindigkeit sind theoretische Werte.

- Der maximale Einspritzdurchfluss und die maximale Einspritzgeschwindigkeit können bei maximalem Einspritzdruck nicht garantiert werden.

\*5) Maschine ohne optionale Einrichtungen.

\*6) Druckumrechnung: 1MPa = 10 kgf/cm<sup>2</sup>.

\*7) Die Spritzgussbedingungen können je nach Material eingeschränkt sein. (Kontaktieren Sie den Vertrieb für weitere Informationen)

# α-S30iA Abmessungen

