

α-S250iA Mechanische Spezifikation



Schließeinheit								
Schließmechanismus	Doppel-Kniehebel ●							
Schließkraft in Tonnen [kN tonf]	2500 250 (3000 300)							
Maximale und minimale Formhöhe Doppelplatte [mm]	650-300 (750-300)							
Maximale und minimale Formhöhe Einzelplatte [mm]	-							
Schließweg [mm]	600							
Durchmesser des Positionierings [mm]	Ø 160							
Holmenabstand, H×V [mm]	710 × 635							
Größe der Platte, H×V [mm]	1030 × 960							
Mindestgröße der Form, H×V [mm] *1	420 × 385							
Auswerferhub [mm]	200							
Max. Auswerferkraft [kN tonf]	80 8.0							
Einspritzhub								
Schneckendurchmesser [mm]	32	36	40	44	48	52	56	
Einspritzhub [mm]	150	150	150	176	176	208	260	
Max. Einspritzvolumen [cm ³]	121	153	188	268	318	442	640	
Düsenanpresskraft [kN tonf]	30 3.0							
Max. Einspritzgeschwindigkeit mm/s *3								
Max. Einspritzdruck (Hoch-Druck Modus) [MPa] *2 *4	380	345	280	-	-	-	-	
Max. Einspritzdruck [MPa] *2	280	280	260	220	190	160*7	140*7	
Max. Nachdruck [MPa] *2	280	280	260	220	190	160*7	140*7	
Max. Einspritzdurchfluss [cm ³ /s] *3	265	335	414	501	597	700	812	
Max. Schneckendrehzahl [min ⁻¹]	400							
Maschinengewicht [t] *5	≈ 12.5							
Schnecke und Zylinder								
Anzahl der Heizzonen [Zylinder]	3						4	
Anzahl der Heizzonen [Düse]	1							
Gesamtheizungsleistung [kW]	12.0	13.0	14.9	15.9	17.9	20.2	23.5	

● standard - nicht verfügbar () mit Hardware und/oder Software option

*1) Bei kleineren Formen als hier angegeben ist die Schließkraft u.U. eingeschränkt.

*2) Der maximale Einspritzdruck und der maximale Nachdruck entspricht nicht dem Schmelzdruck, sondern der Leistung der Einspritzeinheit.

- Der maximale Einspritzdruck und der maximale Nachdruck sind die jeweils höchsten Werte, die eingestellt werden können.

- Abhängig von den Spritzgussbedingungen unterliegen der maximale Einspritzdruck und der maximale Nachdruck u.U. Beschränkungen.

*3) Der maximale Einspritzdurchfluss und die maximale Einspritzgeschwindigkeit sind theoretische Werte.

- Der maximale Einspritzdurchfluss und die maximale Einspritzgeschwindigkeit können bei maximalem Einspritzdruck nicht garantiert werden.

*4) Der maximale Einspritzdruck bei aktivierter Option Hoch-Druck Modus.

- Eingeschränkte Einspritz- und Nachdruck Zeiten im Hoch-Druck Modus.

- Hochdruck Zylinder und Düsen sind notwendig. (Kontaktieren Sie den Vertrieb für weitere Informationen)

*5) Maschine ohne optionale Einrichtungen.

*6) Druckumrechnung: 1MPa = 10 kgf/cm²

*7) Die Spritzgussbedingungen können je nach Material eingeschränkt sein. (Kontaktieren Sie den Vertrieb für weitere Informationen)

