

α-S15iA Mechanische Spezifikation



Schließeinheit			
Schließmechanismus	Doppel-Kniehebel ●		
Schließkraft in Tonnen [kN tonf]	150 15		
Maximale und minimale Formhöhe [mm]	260-130		
Schließweg [mm]	160		
Durchmesser des Positionierings [mm]	Ø 60		
Holmenabstand, HxV [mm]	260 x 235		
Größe der Platten, HxV [mm]	355 x 340		
Mindestgröße der Form, HxV [mm] *1	150 x 135		
Auswerferhub [mm]	50		
Maximale Auswerfkraft [kN tonf]	7 0.7		
Einspritzhub			
Schneckendurchmesser [mm]	14	16	18
Einspritzhub [mm]	56	56	75
Maximales Einspritzvolumen [cm ³]	9	11	19
Düsenanpresskraft [kN tonf]	5 0.5		
Max. Einspritzgeschwindigkeit mm/s *3			
	525		
Max. Einspritzdruck [MPa] *2	250	250	230
Max. Nachdruck [MPa] *2	250	230	190
Max. Einspritzdurchfluss [cm ³ /s] *3	80	105	133
Max. Schneckendrehzahl [min ⁻¹]	450		
Maschinengewicht [t] *5	≈ 1.45		
Max. Einspritzgeschwindigkeit mm/s *3			
	800		
Max. Einspritzdruck [MPa] *2	250	250	230
Max. Nachdruck [MPa] *2	250	230	190
Max. Einspritzdurchfluss [cm ³ /s] *3	123	160	203
Max. Schneckendrehzahl [min ⁻¹]	450		
Maschinengewicht [t] *5	≈ 1.5		
Schnecke und Zylinder			
Anzahl der Heizzonen [Zylinder]	3		
Anzahl der Heizzonen [Düse]	1		
Gesamtheizungsleistung [kW]	2.4	2.8	3.1

● standard - nicht verfügbar () mit Hardware und/oder Software Option

*1) Bei kleineren Formen als hier angegeben ist die Schließkraft u.U. eingeschränkt.

*2) Der maximale Einspritzdruck und der maximale Nachdruck entspricht nicht dem Schmelzdruck, sondern der Leistung der Einspritzinheit.

- Der maximale Einspritzdruck und der maximale Nachdruck sind die jeweils höchsten Werte, die eingestellt werden können.
- Abhängig von den Spritzgussbedingungen unterliegen der maximale Einspritzdruck und der maximale Nachdruck u.U. Beschränkungen.

*3) Der maximale Einspritzdurchfluss und die maximale Einspritzgeschwindigkeit sind theoretische Werte.

- Der maximale Einspritzdurchfluss und die maximale Einspritzgeschwindigkeit können bei maximalem Einspritzdruck nicht garantiert werden.

*4) Maschine ohne optionale Einrichtungen.

*5) Druckumrechnung: 1MPa = 10 kgf/cm².

*6) Die Spritzgussbedingungen können je nach Material eingeschränkt sein. (Kontaktieren Sie den Vertrieb für weitere Informationen)

α-S15iA Abmessungen

