

α-S150iA Mechanische Spezifikation



Schließeinheit						
Schließmechanismus	Doppel-Kniehebel ●					
Schließkraft in Tonnen [kN tonf]	1500 150 (1800 180)					
Maximale und minimale Formhöhe Doppelplatte [mm]	500-200 (600-200)					
Maximale und minimale Formhöhe Einzelplatte [mm]	575-275 (675-275)					
Schließweg [mm]	440					
Durchmesser des Positionierings [mm]	Ø 160					
Holmenabstand, HxV [mm]	560 x 510					
Größe der Platte, HxV [mm]	800 x 750					
Mindestgröße der Form, HxV [mm] *1	325 x300					
Auswerferhub [mm]	150					
Max. Auswerferkraft [kN tonf]	35 3.5					
Einspritzhub						
Schneckendurchmesser [mm]	32	36	40	44	48	52
Einspritzhub [mm]	150	150	150	176	176	208
Max. Einspritzvolumen [cm ³]	121	153	188	268	318	442
Düsenanpresskraft [kN tonf]	30 3.0					
Max. Einspritzgeschwindigkeit mm/s *3						
Max. Einspritzdruck (high-pressure filling mode) [MPa] *2 *4	-	-	-	-	-	-
Max. Einspritzdruck [MPa] *2	280	280	260	220	190	160*7
Max. Nachdruck [MPa] *2	280	280	220	190	160	130*7
Max. Einspritzdurchfluss [cm ³ /s] *3	160	203	251	304	361	424
Max. Schneckendrehzahl [min ⁻¹]	300					
Maschinengewicht Doppelplatte Einzelplatte [t] *5	7.05 ≈ 6.8					
Max. Einspritzgeschwindigkeit mm/s *3						
Max. Einspritzdruck (high-pressure filling mode) [MPa] *2 *4	380	345	280	-	-	-
Max. Einspritzdruck [MPa] *2	280	280	260	220	190	160
Max. Nachdruck [MPa] *2	280	280	260	220	190	160
Max. Einspritzdurchfluss [cm ³ /s] *3	265	335	414	501	597	700
Max. Schneckendrehzahl [min ⁻¹]	400					
Maschinengewicht Doppelplatte Einzelplatte [t] *5	7.2 ≈ 6.95					
Schnecke und Zylinder						
Anzahl der Heizzonen [Zylinder]	3					
Anzahl der Heizzonen [Düse]	1					
Gesamtheizungsleistung [kW]	12.0	13.0	14.9	15.9	17.9	20.2

● standard - nicht verfügbar () mit Hardware und/oder Software Option

*1) Bei kleineren Formen als hier angegeben ist die Schließkraft u.U. eingeschränkt.

*2) Der maximale Einspritzdruck und der maximale Nachdruck entspricht nicht dem Schmelzdruck, sondern der Leistung der Einspritzeinheit.

- Der maximale Einspritzdruck und der maximale Nachdruck sind die jeweils höchsten Werte, die eingestellt werden können.
- Abhängig von den Spritzgussbedingungen unterliegen der maximale Einspritzdruck und der maximale Nachdruck u.U. Beschränkungen.

*3) Der maximale Einspritzdurchfluss und die maximale Einspritzgeschwindigkeit sind theoretische Werte.

- Der maximale Einspritzdurchfluss und die maximale Einspritzgeschwindigkeit können bei maximalem Einspritzdruck nicht garantiert werden.

*4) Der maximale Einspritzdruck bei aktivierter Option Hoch-Druck Modus.

- Eingeschränkte Einspritz- und Nachdruck Zeiten im Hoch-Druck Modus.
- Hochdruck Zylinder und Düsen sind notwendig. (Kontaktieren Sie den Vertrieb für weitere Informationen)

*5) Maschine ohne optionale Einrichtungen.

*6) Druckumrechnung: 1MPa = 10 kgf/cm².

*7) Die Spritzgussbedingungen können je nach Material eingeschränkt sein. (Kontaktieren Sie den Vertrieb für weitere Informationen)

α-S150iA Abmessungen

