

α-S130iA Mechanische Spezifikation



Schließereinheit					
Schließmechanismus	Doppel-Kniehebel ●				
Schließkraft in Tonnen [kN tonf]	1300 130				
Maximale und minimale Formhöhe [mm]	570-200 (670-200)				
Schließweg [mm]	400				
Durchmesser des Positionierings [mm]	Ø 125				
Holmenabstand, HxV [mm]	530 × 530				
Größe der Platten, HxV [mm]	730 × 730				
Mindestgröße der Form, HxV [mm] *1	300 × 300				
Auswerferhub [mm]	100				
Maximale Auswerfkraft [kN tonf]	Standard 25 (2.5tonf) / Increased 60 (6.0tonf) (Option)				
Einspritzhub					
Schneckendurchmesser [mm]	26*7	28*7	32*7	36*7	40*7
Einspritzhub [mm]	95	95	128	144	144
Maximales Einspritzvolumen [cm ³]	50	58	103	147	181
Düsenanpresskraft [kN tonf]	15 1.5				
Max. Einspritzgeschwindigkeit mm/s *4					
Max. Einspritzdruck [MPa] *3	260	240	220	190	160*8
Max. Nachdruck [MPa] *3	260	220	200	170	140*8
Max. Einspritzdurchfluss [cm ³ /s] *4	106	123	160	203	251
Max. Schneckendrehzahl [min ⁻¹]	300				
Max. Einspritzgeschwindigkeit mm/s *4					
Max. Einspritzdruck [MPa] *2*3 (Hoch-Druck Modus)	340	320	270	220	-
Max. Einspritzdruck [MPa] *3	260	240	220	190	160*8
Max. Nachdruck [MPa] *3	260	220	200	170	140*8
Max. Einspritzdurchfluss [cm ³ /s] *4	175	203	265	335	414
Max. Schneckendrehzahl [min ⁻¹]	450				
Maschinengewicht [t] *4	Inj.speed 200mm/s 4.9 [Approximately] - Inj.speed 330mm/s 4.9 [Approximately]				
Schnecke und Zylinder					
Anzahl der Heizzonen [Zylinder]	3				
Anzahl der Heizzonen [Düse]	1				
Gesamtheizungsleistung [kW]	6.5	7.2	8.4	9.1	9.9

● standard - nicht verfügbar () mit Hardware und/oder Software Option

*1) Bei kleineren Formen als hier angegeben ist die Schließkraft u.U. eingeschränkt.

*2) Der maximale Einspritzdruck bei aktivierter Option Hoch-Druck Modus.

- Eingeschränkte Einspritz- und Nachdruck Zeiten im Hoch-Druck Modus.
- Hochdruck Zylinder und Düsen sind notwendig. (Kontaktieren Sie den Vertrieb für weitere Informationen)

*3) Der maximale Einspritzdruck und der maximale Nachdruck entspricht nicht dem Schmelzdruck, sondern der Leistung der Einspritzeinheit.

- Der maximale Einspritzdruck und der maximale Nachdruck sind die jeweils höchsten Werte, die eingestellt werden können.
- Abhängig von den Spritzgussbedingungen unterliegen der maximale Einspritzdruck und der maximale Nachdruck u.U. Beschränkungen.

*4) Der maximale Einspritzdurchfluss und die maximale Einspritzgeschwindigkeit sind theoretische Werte.

- Der maximale Einspritzdurchfluss und die maximale Einspritzgeschwindigkeit können bei maximalem Einspritzdruck nicht garantiert werden.

*5) Maschine ohne optionale Einrichtungen.

*6) Druckumrechnung: 1MPa = 10 kgf/cm².

*7) Die Spritzgussbedingungen können je nach Material eingeschränkt sein. (Kontaktieren Sie den Vertrieb für weitere Informationen)

