

# α-S100iA Mechanische Spezifikation



## Schließeinheit

Schließmechanismus	Doppel-Kniehebel
Schließkraft in Tonnen [kN   tonf]	1000   100 (1250   125)
Maximale und minimale Formhöhe Doppelplatte [mm]	450-150 (550-150)
Maximale und minimale Formhöhe Einzelplatte [mm]	520-220 (620-220)
Schließweg [mm]	350
Durchmesser des Positionierings [mm]	∅ 125
Holmenabstand, HxV [mm]	460 x 410
Größe der Platte, HxV [mm]	660 x 610
Mindestgröße der Form, HxV [mm] *1	265 x 240
Auswerferhub [mm]	100
Max. Auswerferkraft [kN   tonf]	25   2.5 Increased 60   6.0 (Option)

## Einspritzhub

Schneckendurchmesser [mm]	22	26	28	32	36	40
Einspritzhub [mm]	75	95	95	128	144	144
Max. Einspritzvolumen [cm <sup>3</sup> ]	29	50	58	103	147	181*7
Düsenanpresskraft [kN   tonf]	15   1.5					

## Max. Einspritzgeschwindigkeit mm/s \*4

Max. Einspritzdruck (Hoch-Druck Modus) [MPa] *2 *3	-	-	-	-	-	-
Max. Einspritzdruck [MPa] *3	260	260	240	220	190	160 *7
Max. Nachdruck [MPa] *3	260	260	220	200	170	140
Max. Einspritzdurchfluss [cm <sup>3</sup> /s] *4	76	106	123	161	204	251

## Max. Schneckendrehzahl [min<sup>-1</sup>]

Max. Schneckendrehzahl [min <sup>-1</sup> ]	300					
---	-----	--	--	--	--	--

## Maschinengewicht Doppelplatte | Einzelplatte [t] \*5

Maschinengewicht Doppelplatte   Einzelplatte [t] *5	4.4   ≈ 4.25					
---	--------------	--	--	--	--	--

## Max. Einspritzgeschwindigkeit mm/s \*4

Max. Einspritzdruck (Hoch-Druck Modus) [MPa] *2 *3	340	340	320	270	220	-
Max. Einspritzdruck [MPa] *3	260	260	240	220	190	160 *7
Max. Nachdruck [MPa] *3	260	260	220	200	170	140 *7
Max. Einspritzdurchfluss [cm <sup>3</sup> /s] *4	125	175	203	265	336	415 *7
Max. Schneckendrehzahl [min <sup>-1</sup> ]	450					
Maschinengewicht Doppelplatte   Einzelplatte [t] *5	4.4   ≈ 4.25					

## Max. Einspritzgeschwindigkeit mm/s \*4

Max. Einspritzdruck (Hoch-Druck Modus) [MPa] *2 *3	340	320	280	-	-	-
Max. Einspritzdruck [MPa] *3	260	260	240	220	170	-
Max. Nachdruck [MPa] *3	260	260	220	200	170	-
Max. Einspritzdurchfluss [cm <sup>3</sup> /s] *4	190	265	308	402	509	-
Max. Schneckendrehzahl [min <sup>-1</sup> ]	450					
Maschinengewicht Doppelplatte   Einzelplatte [t] *5	4.55   ≈ 4.4					

## Schnecke und Zylinder

Anzahl der Heizzonen [Zylinder]	3					
Anzahl der Heizzonen [Düse]	1					
Gesamtheizungsleistung [kW]	3.8	6.5	7.2	8.4	9.1	9.9

● standard    - nicht verfügbar    ( ) mit Hardware und/oder Software Option

\*1) Bei kleineren Formen als hier angegeben ist die Schließkraft u.U. eingeschränkt.

\*2) Der maximale Einspritzdruck bei aktivierter Option Hoch-Druck Modus.

- Eingeschränkte Einspritz- und Nachdruck Zeiten im Hoch-Druck Modus.
- Hochdruck Zylinder und Düsen sind notwendig. (Kontaktieren Sie den Vertrieb für weitere Informationen)

\*3) Der maximale Einspritzdruck und der maximale Nachdruck entspricht nicht dem Schmelzdruck, sondern der Leistung der Einspritzeinheit.

- Der maximale Einspritzdruck und der maximale Nachdruck sind die jeweils höchsten Werte, die eingestellt werden können.
- Abhängig von den Spritzgussbedingungen unterliegen der maximale Einspritzdruck und der maximale Nachdruck u.U. Beschränkungen.

\*4) Der maximale Einspritzdurchfluss und die maximale Einspritzgeschwindigkeit sind theoretische Werte.

- Der maximale Einspritzdurchfluss und die maximale Einspritzgeschwindigkeit können bei maximalem Einspritzdruck nicht garantiert werden.

\*5) Maschine ohne optionale Einrichtungen.

\*6) Druckumrechnung: 1MPa = 10 kgf/cm<sup>2</sup>.

\*7) Die Spritzgussbedingungen können je nach Material eingeschränkt sein. (Kontaktieren Sie den Vertrieb für weitere Informationen)

# α-S100iA Abmessungen

